





图 例

	高强度螺栓		永久螺栓
	安装螺栓		螺栓孔

说明：1. 本设计按钢结构设计标准(GB50017—2017)和门式刚架轻型房屋
钢结构技术规范(GB 51022—2015)进行设计；

2. 材料：未特殊注明的钢板及型钢为Q345钢，焊条为E50系列焊条；

3. 构件的拼接连接采用1.0.9级摩擦型连接高强度螺栓，
连接接触面的处理采用钢丝刷清除锈迹；

4. 柱脚基础混凝土强度等级为C30，锚栓钢号为Q345钢；
锚栓的最小锚固长度 $a=23*d$ （锚栓直径）；


5. 图中未注明的角焊缝最小焊脚尺寸为5mm，一律满焊；

6. 对接焊缝的焊缝质量不低于二级；

7. 钢结构的制作和安装需按照钢结构工程施工及验收规范
(GB50205)的有关规定进行施工；

8. 钢构件表面除锈后用两道红丹打底，构件的防火等级按建筑要求处理。

9. 本图中材料及檩条布置仅供参考，不作为实际施工下料。

注: 本文件版权归ASOPO所有, 除非得到SOPO书面授权, 否则本文件的任何内容不得复制或泄露给其他个人和团体或用于其他目的。 THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF SOPO. NO PART OF THIS DOCUMENT SHALL BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE WHATSOEVER EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO.									
 江苏索普工程科技有限公司 Jiangsu SOPO Engineering Technology CO. LTD.				2022 镇江 ZHENJIANG		江苏索普化工股份有限公司 气化工厂板框带滤机改造项目			
设计人 DESIGNED	余振海	2022.11.25	GJ—1~5详图			主项名称 UNIT			
校核人 CHECKED	孟于晖					设计阶段 PHASE			
审核人 REVIEWED	李红					图号 DWG NO.			
审定人 APPROVED						202201—72615/0			
专业负责人 DISCIPLINE	李红					版本 REV.			
项目负责人 MANAGER			专业 SPECI.	结构	比例 SCALE	1: 100	第 1 张	SHEET	共 1 张 TOT.