**氯乙酸包装机安装工作量**

**拆除工作量：**

1. 现场一层现有的包装机位置的旧设备全部拆除，穿过一楼楼顶的下料管保留50cm左右，正压气源主管保留，排气（尘）的主管保留到与地沟边柱子西侧面平齐（断开后需加装法兰安装盲板）。（现有包装机尺寸看附件1图纸，旧包装机需按结构保护性拆除螺栓连接，并运送至指定地点摆放，拆除工作量需在2023年3月20日之前完成）

**安装工作量：**

1. 外管廊铺设动力电缆（3\*16+2\*10五芯线）500米。（要求配合厂家接线调试）
2. 切片车间一楼、二楼之间铺设动力电缆（3\*16+2\*10五芯线）15米。（要求配合厂家接线调试）
3. DN40穿线管 30米。
4. 安装需准备的工器具：2吨的手压式叉车2台；电焊机或氩弧焊机1套；等离子切割机或氧气，乙炔割具1套；手持式角磨机1个；1吨的手拉链式葫芦1个；活动扳手12寸的1把；6-16内六角扳手1套；开口，梅花扳手10-24多个；水平尺1个。
5. 安装工作量见设备图纸。（附件2）

要求：新设备按照厂家图纸进行现场组装，由厂家人员指导，安装完成后配合调试。