盐化事业部收发新增酸尾气吸收系统SPXCL-2023 AH-YH-01玻璃钢设备、管道安装检修工作量

1、500m³高纯盐酸储槽底部渗漏修补（树脂选用470树脂，玻璃纤维选用邢台金牛、浙江巨石或泰山玻纤）

Φ8000 盐酸储槽在原有储罐的基础上，对其内部罐底及罐底到罐壁一米高度位置进行清理打磨防腐，防腐衬里厚度5mm，要求内部材质耐高纯盐酸。FRP维修防腐衬里从罐内壁向外由防渗层、内表层二层组成。其中防渗层由无碱短切毡、表面毡和英力士D470树脂内衬树脂组成，含胶量为70～90%。内表层由树脂胶衣组成。主要起防腐蚀作用，树脂含量100%。采用D470内衬树脂。打磨、清理原有内衬层→涂刷树脂并贴衬四层短切毡及两层表面毡→涂刷胶衣树脂→固化→质量检查→验收。原有内衬层清除质量的好坏，直接影响衬里层的施工质量和使用寿命。在进行衬里施工前，应对原有内衬层进行彻底的打磨、清理。将局部缺陷的地方进行清理修补。进行全面检查验收，合格后方可进行下一工序。衬里施工前的准备工作同一般手糊法。施工环境温度宜为10～30℃，相对湿度不宜大于80%，当低于施工环境温度时，应采取加热保温措施，不得用明火或蒸汽直接加热。衬防渗层采用连续法。贴衬时，在贴衬的部位先均匀涂刷一层与所衬玻璃材料同宽的树脂，随即衬上玻璃短切毡。应贴紧，赶走气泡。贴衬时应注意防止打摺、起泡和缺胶等现象。贴铺时同层各幅布之间搭接宽度不小于50mm，壁和底搭接200～300mm，上下层的搭接缝必须错开，其距离不应小于50mm。拐角处增加1～2层短切毡，翻边处应剪开贴紧。贴衬原则是：先立面、后平面、先上后下、先里后外、先壁后底。固化采用常温或加热固化，常温固化宜在10～30℃进行，相对湿度不大于80%，并不得与水或其它腐蚀介质接触。如环境温度达不到，可采用加热固化，加热固化要保证温度均匀，防止局部过热。不得用明火或蒸汽直接加热。在施工的全过程中应进行质量检查，各道工序间应进行互检，发现缺陷应立即修整，合格后方可继续施工。在常温固化或热处理后，应进行全面质量检查，发现缺陷立即修补。同一部位的修补次数不得超过两次。

1. 制作安装DN500\*200 FRP短接一只替换现有人孔

树脂选用470树脂，玻璃纤维选用邢台金牛、浙江巨石或泰山玻纤，法兰FF面



部分作业为受限空间、登高、动火作业，施工人员需持有登高证并接受我公司以及新区推行外包项目、劳务派遣人员申报制度，安全培训教育合格方可施工，树脂、玻璃纤维布等材料由中标方提供，投标单位需查勘现场。