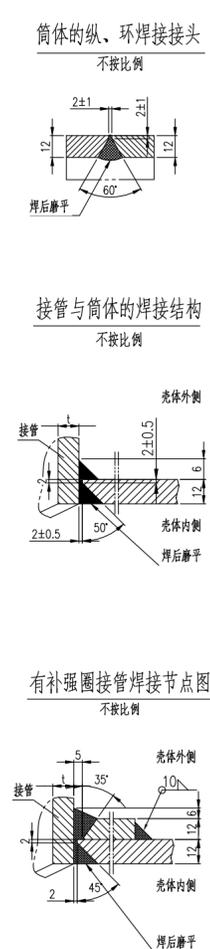
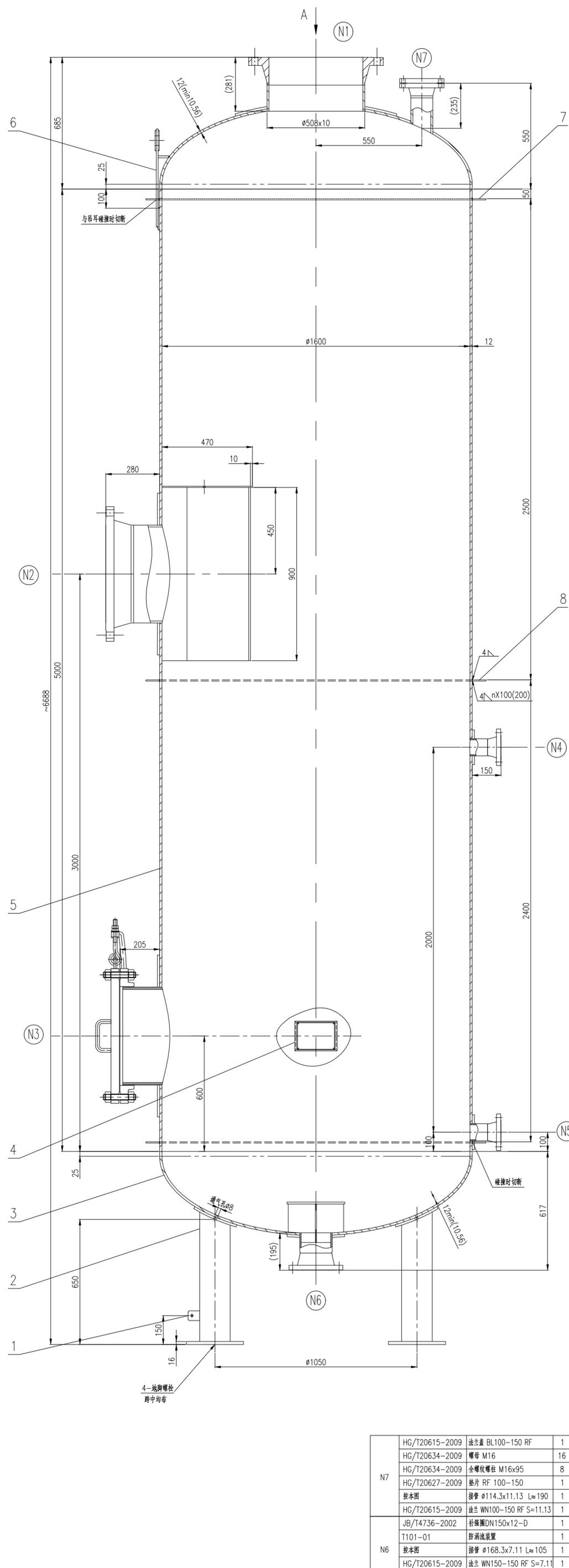


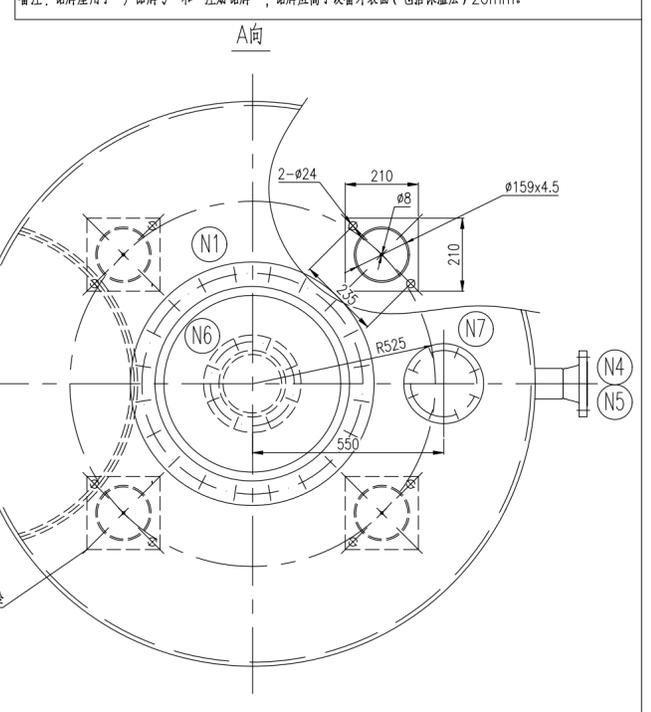
设计	校核	审核	工艺	材料	设备	防腐	保温	涂装	焊接	无损	检测	验收
张明	李强	王磊	赵刚	孙伟	周志	吴昊	郑宇	陈浩	冯涛	朱亮	徐凯	高翔



技术特性表 TECHNICAL SPECIFICATION		设计、制造、检验标准及要求 SPEC. FOR DESIGN, MANUFACTURE & INSPECTION	
容器类别/级别 PRESSURE VESSEL CATEGORY/GRADE	II	安全监察规程 SAFETY SUPERVISION	TSG21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》
工作温度 OPERATING TEMPERATURE	185 °C	标准规范 STANDARD AND CODE	GB150.1~150.4-2011《压力容器》
设计温度 DESIGN TEMPERATURE	205 °C		HG/T20584-2020《钢制化工容器制造技术要求》
工作压力 OPERATING PRESSURE	1.0 MPa	焊接规范 WELDING CODE	NB/T47015-2011《压力容器焊接规程》
设计压力 DESIGN PRESSURE	1.18 MPa	焊接材料选用 ADOPTION OF WELDING MATERIALS	NB/T47018-2017《承压设备焊接材料选用技术要求》
最高允许工作压力 MAXIMUM ALLOWABLE WORKING PRESSURE	/	焊接结构 WELDING STRUCTURE	除注明外采用全焊透结构
腐蚀裕量 CORROSION ALLOWANCE	3 mm	无损检测 NON-DESTRUCTIVE TESTING	取母材厚度之厚度
设计使用寿命 DESIGN SERVICE LIFE	15 YEAR	无损检测方法 METHOD OF NDT	按相应标准
主要受压元件 MATERIAL OF MAIN PRESSURE PART	Q345R	焊接接头型式及尺寸 WELDED JOINT TYPE AND SIZE	除图中注明外，其余焊接结构按 HG 20583-2020《钢制化工容器结构设计规范》
介质名称 OPERATING MEDIUM	蒸汽/蒸汽冷凝液	检验方法 METHOD	RT
介质组别 MEDIUM GROUP	第二组	检测率 TEST RATIO	20%
介质特性/密度 MEDIUM PROPERTY/DENSITY	无毒/不燃	检测标准 TEST CODE	NB/T47013-2015
介质流量 MEDIUM FLOW	/	技术要求 TECHNICAL REQUIREMENT	AB
基本风压 BASIC WIND PRESSURE	400 N/m ²	合格等级 CLASS	III
地震烈度/加速度 SEISMIC INTENSITY	7 / 0.15g		
场地类别/抗震分组 FIELD TYPE/SEISMIC GROUP	/		
地面粗糙度类别 GROUND ROUGHNESS	/		
保温/防火材料厚度(密度) THICKNESS OF INSULATION AND FIRE PROTECTION (DENSITY)	100	耐压试验种类 TYPE OF PROOF PRESSURE TEST	液压试验
填料类型/高度 FILLING TYPE/HEIGHT	/	耐压试验介质 TEST MEDIUM	水
密封类型/高度 FILLING TYPE/HEIGHT	/	耐压试验压力(立式/卧式) TEST PRESSURE (VER./HORL.)	立式 1.54 MPa 卧式 /
安全阀/爆破片整定压力 OPENING PRESSURE OF SAFETY VALVE	工艺系统定，泄放压力<设计压力	泄漏试验种类 TYPE OF LEAK TEST	/
全容积 FULL CAPACITY	~11 m ³	泄漏试验介质 LEAK TEST MEDIUM	/
充量系数 FILLING FACTOR	/	泄漏试验压力 LEAK TEST PRESSURE	MPa
热处理要求 REQUIREMENT OF HEAT TREATMENT	/	无损检测表面粗糙度 SURFACE ROUGHNESS OF PART WITHOUT DWG.	Ra
操作重量 WORKING WEIGHT	kg	最大吊装重量 MAX. LIFTING WEIGHT	4610 kg
充水重量 FULL WATER WEIGHT	15610 kg	设备自重(其中不锈钢重量) NET WEIGHT (SS INCLUDED)	3835 kg
油漆、包装、运输要求 COATING, PACKING & TRANS. REQS.	NB/T 10558-2021	管口及支腿方位 NOZZLES & SUPPORT ORIENTATION	见工艺管口方位图

名称 NAME	标准 CODE	牌号 BRAND	供货状态 STATUS	附加要求 ADDITIONING REQUIREMENT
板材	GB/T 713-2014	Q345R	热轧	
锻件	NB/T 47008-2017	16MnII	正火	
管材	GB/T9948-2018	20	正火	

符号 MARK	公称尺寸 N. SIZE	公称压力 N. PN/GL	连接标准或接管规格 CON. STD.	法兰型式 TYPE	连接面型式 FACING	用途或名称 SERVICE	法兰密封面至设备中心线距离 PROJ. FROM CL TO F.F.
N1	20"	150lb	HG/T20615-2009	WN	RF	蒸汽出口	见图
N2	20"	150lb	HG/T20615-2009	WN	RF	蒸汽进口	1092
N3	500		HG/T21520-2014			人孔	见图
N4	3"	150lb	HG/T20615-2009	WN	RF	远传液位计口	962
N5	3"	150lb	HG/T20615-2009	WN	RF	远传液位计口	962
N6	6"	150lb	HG/T20615-2009	WN	RF	冷凝液出口	见图
N7	4"	150lb	HG/T20615-2009	WN	RF	备用口	见图



号数 NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	备注 REMARK
N4, N5	JB/T4736-2002	补强圈 DN80x12-D	2	Q345R	1.75 3.50	
	接管图	接管 φ88.9x5.49 L≈93	2	20	2.10 1.05	
	HG/T20615-2009	法兰 WN80-150 RF S=5.49	2	16MnII	5.22 10.44	
N3	JB/T4736-2002	补强圈 DN500x12-D	1	Q345R	31.1	
	HG/T21520-2014	人孔 b (NM-RSB)500-16 S=10	1	组合件	278	
	JB/T4736-2002	补强圈 DN500x12-D	2	Q345R	31.1 62.2	
		接管 φ508x10 L≈136	1	20	16.7	N1接管
	T101-01	防冲挡板	1	Q235B	107	N2接管
		接管 φ508x10 L≈189	1	20	23.2	N2接管
	HG/T20615-2009	法兰 WN500-150 RF S=10	2	16MnII	89.44 178.9	

号数 NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	备注 REMARK
8	T101-01	保温圈 II δ=6	2	Q235B	17.6 35.2	
7	T101-01	保温圈 I δ=6	1	Q235B	17.6	
6	HG/T 21574-2018	制罐式吊耳 SP-2-5	2	组合件	6.30 12.60	
5		筒体 DN1600x12 H=5000	1	Q345R	2385	
4		铭牌及铭牌支座	1	组合件	4.3	制造厂自行定制
3	GB/T 25198-2010	封头 EHA1600x12(10.6)	2	Q345R	269.2 538.4	
2	NB/T47065.4-2018	支承式支座 B3 h=650	4	Q235B/Q345R	18.9 75.6	
1	T101-01	静电接地板	1	S30408	0.15	

号数 NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	备注 REMARK
N7	HG/T20615-2009	法兰 BL100-150 RF	1	16MnII	7.72	
	HG/T20634-2009	螺母 M16	16	30CrMoA	0.05 0.80	
	HG/T20634-2009	全螺纹螺栓 M16x95	8	35CrMoA	0.152	
	HG/T20627-2009	垫片 RF 100-150	1	RSB		
	接管图	接管 φ114.3x11.13 L≈190	1	20	6.38	
	HG/T20615-2009	法兰 WN100-150 RF S=11.13	1	16MnII	7.49	
N6	JB/T4736-2002	补强圈 DN150x12-D	1	Q345R	4.69	
	T101-01	防涡流装置	1	组合件	8.5	
	接管图	接管 φ168.3x7.11 L≈105	1	20	2.97	
	HG/T20615-2009	法兰 WN150-150 RF S=7.11	1	16MnII	11.80	

江苏索普工程科技有限公司
Jiangsu SOP Engineering Technology CO., LTD.

设计: 张彬 2023.10.16
校核: 杨彬 2023.10.16
审核: 杨彬 2023.10.16
审定: 杨彬

汽水分离器 (T101) 总装图

2023 江苏索普化工股份有限公司 全系统蒸汽平衡项目

工程号: ZHENJIANG
主项号: 01
设计阶段: 施工图
图号: T101-00

专业: 设备 版本: REV. 0 比例: SCALE 1:10 第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.