

240011001 共发

48件

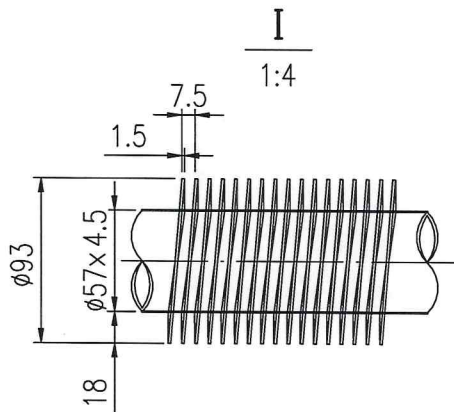
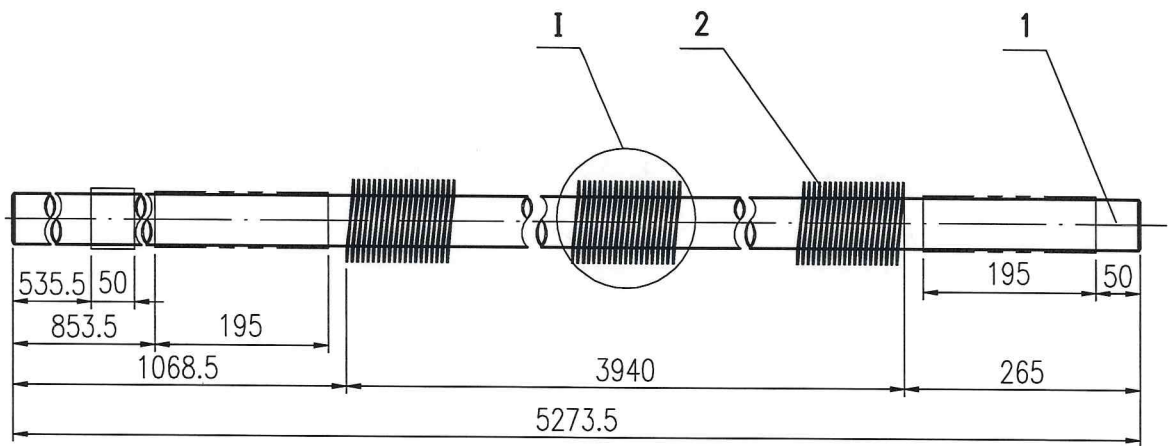
受控文件

技术要求:

- 翅片管制造和检验按NB/T 47030-2013《锅炉用高频电阻焊螺旋翅片管技术条件》进行。
- 基管要求逐根涡流检测和超声检测，翅片管每米有133圈翅片。
- 翅片管两端留水压试验余量，按照GB/T 16507-2022《水管锅炉》进行水压试验，水压试验压力6.0MPa。水压试验合格后切割管子两端坡口，倒角35°，钝边1mm。

2	按本图	翅片 t=1.5 H=19	1	S30408/GB/T4237	28.3			
1	按本图	管子 $\phi 57 \times 4.5$ L=4675	1	07Cr19Ni11Ti/GB/T5310	28.5			
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg) WEIGHT	总 TOTAL 重量(kg) WEIGHT	备注 REMARK	
江苏索普赛瑞装备制造有限公司 SOPO CER E Equipment Manufacturing Co., Ltd.								
				组合件		螺旋翅片管 I $\phi 57 \times 4.5 / \phi 93$ 14SCG2308-1-2-4-0		
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量		SCALE 比例	REV. 版次
DESIGN 设计	许大宇	2023.10.28	TECH REVIEW 工艺 陈锦玉	2023.10.28	56.8		1:8	0
CHECK 校对	庄永平	2023.10.28	APPROVE 批准 刘纪斌	2023.10.28				
REVIEW 审核	张建	2023.10.28			TOTAL-PAGES 共 张	No.-PAGE 第 张		

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可，不得以任何方式复制或扩散至第三方，违者应负相应法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CER E EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CER E EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



48件

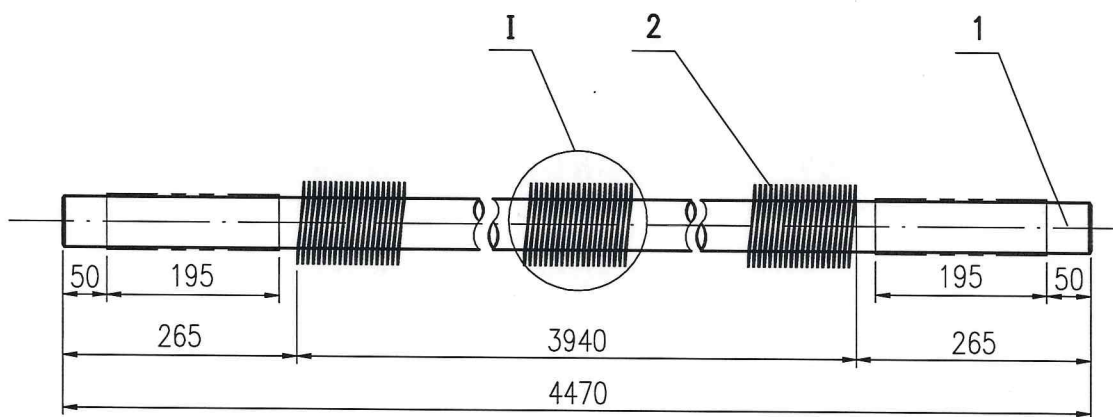
受控文件

技术要求:

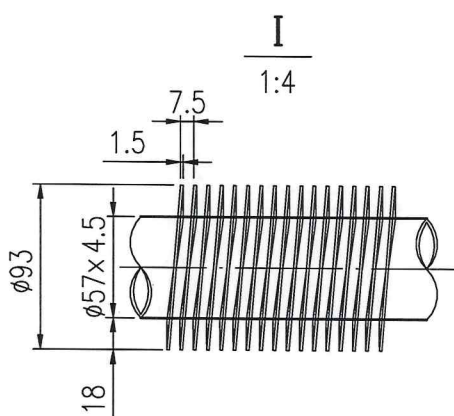
- 1.翅片管制造和检验按NB/T 47030-2013《锅炉用高频电阻焊螺旋翅片管技术条件》进行。
- 2.基管要求逐根涡流检测和超声检测，翅片管每米有166圈翅片。
- 3.翅片管两端留水压试验余量，按照GB/T 16507-2022《水管锅炉》进行水压试验，水压试验压力6.0MPa。水压试验合格后切割管子两端坡口，倒角35°，钝边1mm。

2	按本图	翅片 t=1.5 H=19	1	S30408/GB/T4237	28.3		
1	按本图	管子 $\phi 57 \times 4.5$ L=5273.5	1	07Cr19Ni11Ti/GB/T5310	31		
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)WEIGHT	总 TOTAL 重量(kg)WEIGHT	备注 REMARK
江苏索普赛瑞装备制造有限公司 SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.							
				组合件	螺旋翅片管II $\phi 57 \times 4.5 / \phi 93$		
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次
DESIGN 设计	许大宇	2023.10.28	TECH REVIEW 工艺 张明志	2023.10.28	59.4	1:8	0
CHECK 校对	庄永平	2023.10.28	APPROVE 批准 刘元斌	2023.10.28	14SCG2308-1-2-5-0		
REVIEW 审核	张建	2023.10.28					
				TOTAL--PAGES 共 张	No.--PAGE 第 张		

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可，不得以任何方式复制或扩散至第三方，违者应负相应法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.



192件



受控文件

技术要求:

- 1.翅片管制造和检验按NB/T 47030-2013《锅炉用高频电阻焊螺旋翅片管技术条件》进行。
- 2.基管要求逐根涡流检测和超声检测，翅片管每米有166圈翅片。
- 3.翅片管两端留水压试验余量，按照GB/T 16507-2022《水管锅炉》进行水压试验，水压试验压力6.0MPa。水压试验合格后切割管子两端坡口，倒角35°，钝边1mm。

2	按本图	翅片 t=1.5 H=19	1	S30408/GB/T4237	28.3		
1	按本图	管子 $\phi 57 \times 4.5$ L=4470	1	07Cr19Ni11Ti/GB/T5310	26.3		
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg)WEIGHT	总 TOTAL 重量(kg)WEIGHT	备注 REMARK
<p>江苏索普赛瑞装备制造有限公司 SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.</p>							
				组合件		螺旋翅片管Ⅲ $\phi 57 \times 4.5 / \phi 93$	
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次
DESIGN 设计	许大宇	2023.10.28	工艺 陈瑞	2023.10.28	54.7	1:8	0
CHECK 校对	庄永平	2023.10.28	APPROVE 批准	刘纪斌	2023.10.28		
REVIEW 审核	张建	2023.10.28					
				TOTAL-PAGES 共 张	No.-PAGE 第 张		14SCG2308-1-2-6-0

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.