





# 技术特性表

TECHNICAL SPECIFICATION

# 设计,制造,检验标准及要求

SPEC. FOR DESIGN, MANUFAC. & INSPECTION

容器类别/级别 PRESSURE VESSEL CATEGORY/GRADE		I		标准规范 STANDARD AND CODE	GB/T151-2014《热交换器》					
参数名称 PARAMETER NAME		壳程 SHELL SIDE	管程 TUBE SIDE		GB/T150-2011《压力容器》					
工作温度(进口/出口) OPERATING TEMP.(INLET/OUTLET) °C		182	226		HG/T20584-2020《钢制化工容器制造技术规范》					
设计温度 DESIGN TEMP. °C		204	250							
工作压力 WORKING PRESSURE MPa		0.95	0.36	安全监察规程 SAFETY SUPERVISION		TSG21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》				
设计压力 DESIGN PRESSURE MPa		1.14/F.V	0.7/F.V	焊接规程 WELDING CODE		NB/T47015-2011《压力容器焊接规程》				
最高允许工作压力 MAWP MPa		1.14	0.7	焊接材料选用 ADOPTION OF WELDING MATERIALS		NB/T47018-2017《承压设备用焊接材料订货技术条件》				
金属壁温 METAL AVERAGE TEMP. °C		/	/	焊缝结构 WELDING STRUCTURE		除注明外采用全焊透结构				
腐蚀裕量 CORROSION ALLOWANCE mm		3.2	1.3	除注明外角焊缝腰高 THICKNESS OF FILLET WELD EXCEPT NOTED		取相焊件较薄者之厚度				
预期使用年限 EXPECTED SERVICE LIFE YEAR		15	15	管法兰与接管焊接标准 WELDING BETWEEN PIPE FLANGE AND PIPE		按相应法兰标准				
焊接接头系数(筒体/封头) JOINT EFFICIENCY (SHELL/HEAD)		0.85/0.85	1.0	管板与筒体连接应采用 CONNECTION OF TUBESHEET AND SHEEL		焊接				
介质 工艺 要求 MAIN PROCESS FLUID	介质名称 CONTENT	除氧水	99.5% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	管子与管板连接方式 CONNECTION MANNER OF TUBE AND TUBESHEET		强度焊+贴胀				
	介质组别 MEDIUM GROUP	第二组	第二组	焊接接头型式及尺寸 WELDED JOINT TYPE AND SIZE		除图中注明外,其余焊接结构按 HG/T20583-2020《钢制化工容器结构设计规范》 的相关规定				
	介质特性 MEDIUM PROPERTY	无毒	中度危害							
	介质流量 MEDIUM FLOW kg/h	68000	2965000							
程数 NUMBER OF PASS	1	2	N.D.E.							
热处理要求 REQUIREMENT OF HEAT TREATMENT		/	/	壳程 SHELL SIDE	A、B	RT	20%	NB/T47013.2-2015	AB	III
耐压试验种类 TYPE OF PROOF PRESSURE TEST		液压试验	液压试验		C、D、E DN<2500mm	MT/PT	100%	NB/T47013.4(5)-2015	/	I
耐压试验介质 TEST MEDIUM		水	水		A、B	RT	100%	NB/T47013.2-2015	AB	II
耐压试验压力 立试/卧试 TEST PRESSURE MPa		1.45	0.89		C、D、E	PT	100%	NB/T47013.5-2015	/	I
泄漏试验种类 TYPE OF LEAK TEST		氨检漏试验	/	管板密封面与壳体轴线垂直度公差 VERTICAL TOLERANCE OF TUBESHEET SEALING SURFACE AND SHELL AXIS mm <td colspan="4">1</td>		1				
泄漏试验介质 LEAK TEST MEDIUM		氨气	/	换热管规格 φxL /根数 TUBE SIZE (QUANTITY) mm <td colspan="4">φ25.4x2x5536L/875U</td>		φ25.4x2x5536L/875U				
泄漏试验压力 LEAK TEST PRESSURE MPa		制造厂检验工艺确定	/	换热面积(外径) HEAT TRANSFER AREA m <sup>2</sup> <td colspan="4">747</td>		747				
保温/防火材料(重度kg/m) INSULATION AND FIRE PROTECTION MATERIAL (DENSITY)		岩棉	岩棉	换热器管束等级 TUBE BUNDLE CLASS		I				
保温/防火厚度 mm THICKNESS OF INSULATION AND FIRE PROTECTION		100	100	无图零件切削面粗糙度 SURFACE ROUGHNESS OF PART WITHOUT DWG.		25/				
全容积 FULL CAPACITY m <sup>3</sup>		~35.6	~6.4	表面处理要求 REQUIREMENT OF SURFACE TREATMENT		碳钢: Sa2.5				
地震烈度/加速度 SEISMIC INTENSITY		7 / 0.15g		基本风压/基本雪压 BASIC WIND/SNOW PRESSURE N/m <sup>2</sup>		350/300				
场地类别/地震分组 FIELD TYPE/SEISMIC GROUP		II / 第二组		地面粗糙度类别 GROUND ROUGHNESS		B				
操作质量 WORKING WEIGHT kg		/	/	最大吊装重量 MAX. LIFTING WEIGHT kg		/				
充水质量 FULL WATER WEIGHT kg		/	/	设备净重(其中不锈钢质量) NET WEIGHT(SS INCLUDED) kg		~35905				
油漆,包装,运输要求 COATING, PACKING & TRANS. REQS.		NB/T 10558-2021		管口及支座方位 NOZZLES & SUPPORT ORIENTATION		按本图				

## 主要受压元件材料 MATERIAL OF MAIN PRESSURE PART

名称 | 标准 | 规格 | 备注



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App