







受控文件

技术要求:

1. 件2-6钢管与盖板的焊接须保证垂直度。
2. 钩钉在厂内焊接固定在盖板上, 施工现场进行浇注。

2-2	按本图	环板 $\phi 1235 \times 6$ L=200	1	Q345R	36.4				
2-1	按本图	盖板 $\phi 1420$ t=20	1	Q345R	248.6	中心钻 $\phi 78$ 孔			
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单重(kg) SINGLE WEIGHT	总重(kg) TOTAL WEIGHT	备注 REMARK		
2		铸件	组合件	431.3	--	SCR-34-2-0	SCR-34-0		
件号 PART NO.	名称 DESCRIPTION	材料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.			
版次	修改内容	日期	修改	校对	审核				
<p>本图及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以任何方式复制或扩散至第三方, 违者应承担法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>									
				<b>江苏索普赛瑞装备制造有限公司</b> JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		项目名称 ENTRY NAME 索普新材料项目			
设计 DESIGN		李学亮		2024.7.10		设计阶段 DESIGN PHASE		施工图	
校对 CHECK		蔡杰		2024.7.10		比例 SCALE		1:18 版本REV. 0	
标准化审查 S.T.D		徐建江		2024.7.10		第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW						图号		SCR-34-2-0	
批准 RATIFY						DWG NO.			

2-8	SCR-34-2-8	钩钉 $\phi 6$	36	304S	0.08	2.9
2-7	SCR-34-2-7	筋板 t=10	6	304S	15.7	94.2
2-6	SCR-34-2-6	钢管 $\phi 76 \times 6$ L=1100	1	304S		11.5
2-5	HG/T 20592	法兰 PL 250(B)-6 RF	1	Q345R		9.0
2-4	SCR-34-2-4	短管 $\phi 273 \times 12$ L=237	1	20		12.7
2-3	SCR-34-2-3	筋板 t=10	4	Q345R	4.0	16.0

钟罩阀  
零件图



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App