

## 双氧水储罐移位等施工工作量

硫化事业部双氧水储罐移位前期施工工作量招标内容如下：

一、安装 1 台，双氧水卸料泵（新购） 流量：Q=15m<sup>3</sup>/h，扬程：H=30m ， 配制泵进口管道口径 DN50， 加装 DN25 阀门 1 只， 过滤器 1 只。出口管道安装出口阀及止回阀 1 只， 口径 DN50。

二、移位 3 台泵， 拆除 1 泵并运至指点位置。

1、在用 1 台双氧水卸料泵 型号：IMCG50-32-160 流量：Q=15m<sup>3</sup>/h，扬程：H=30m,功率：P=4KW;转速 2900r/min。其进出口管道利旧，与新装双氧水泵并联。

2、2 台双氧水计量泵 型号:GM320/0.5， 进出口管道利旧。

三、移位 1 只双氧水储罐 Φ3.5m×5.0m 有效容积：40m<sup>3</sup>。（拆、装及转运）

四、配制安装 DN50 材质 304 管线至动力波并与系统相连。管道进口接氧水计量泵出口管道，出口并入动力波现场双氧水总管。

管道长约 140 米，弯头 20 只。管道托、托管架等现场制作安装。

五、拆除原双氧水储罐至动力波 304 管道约 360 米。

六、两台双氧水储罐并列设置，两台储罐进料总管安装管道混合器 1 只，并接一路除盐水管至混合器长度约 40 米，阀门 1 只，口径 DN50，材质 304。分别安装 DN50 双氧水储罐降温用水管，总长约 90 米安装 DN50 阀门 3 只、及 DN20 氮气管道约 50 米，安装阀门 DN203 只，材质：碳钢

注：第一、第二项泵安装及储罐进料、出料参见储罐进料、出料 NHHB201905-JSDP-J0404 双氧水管布置图。

七、要求

1、施工方必须具备《石油化工施工总承包贰级资质》，关于管道焊接施工严格按照我公司《关于规范管道安装焊接施工的通知》执行；部分作业为登高、动火作业，施工人员需持有登高证、焊工证等资质并接受我公司以及新区推行的外包项目、劳务派遣人员申报制度，安全培训教育合格方可施工。施工中，脚手架、吊车由我方负责；投标方需现场勘察具体的施工内容，如有异议需及时沟通、释疑，与事业部充分交流后参与报价标。中标单位收到中标通知书后 2 天内与现场对接，交底，如需增搭、调整的脚手架及时提出。施工结束做到工完料净场地清，检修后所产生的废弃物资，需按甲方要求分类运送到指定位置。

2、工艺管道安装及验收遵循下列规范：

《工业金属管道工程施工规范》GB50235-2010

《现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范》GB50236-2011

《工业金属管道工程施工质量验收规范》GB50184-2011

《石油化工非金属管道工程施工质量验收规范》GB50690-2011



硫化事业部  
2024 年 7 月 15 日