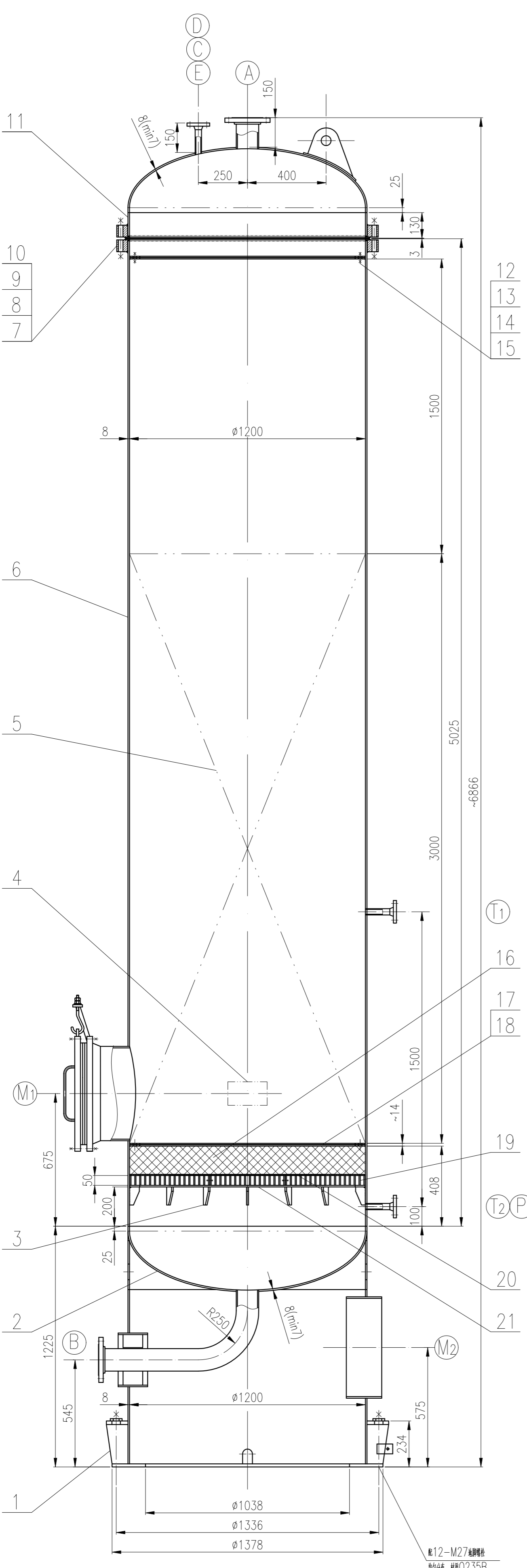
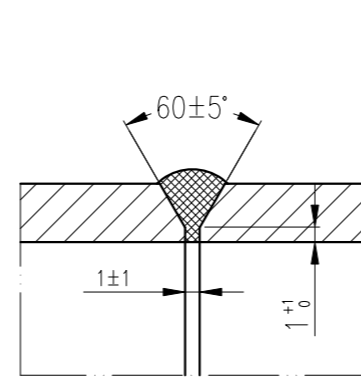


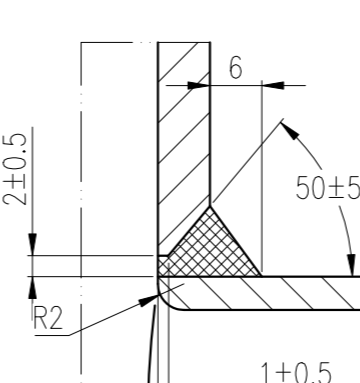
设计	校核	审核	批准
2024.10.17			



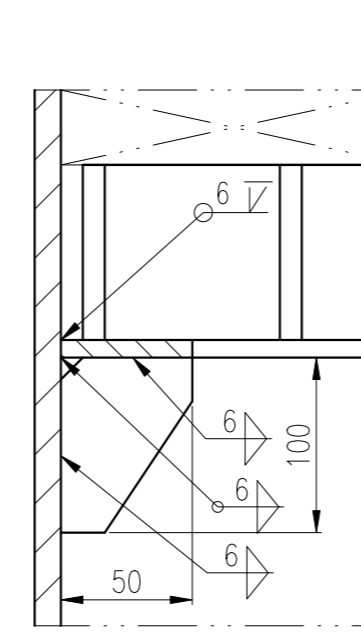
筒体A、B类焊缝详图



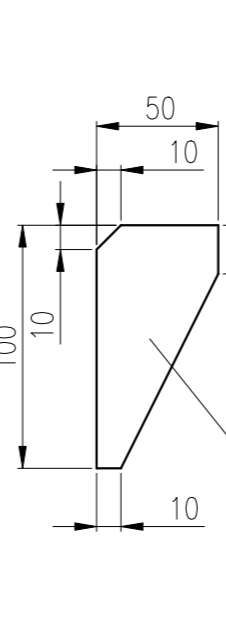
接管与筒体焊接头详图



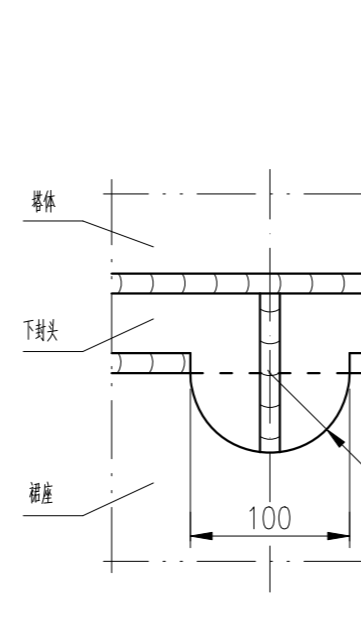
支撑隔板、支撑环板安装详图



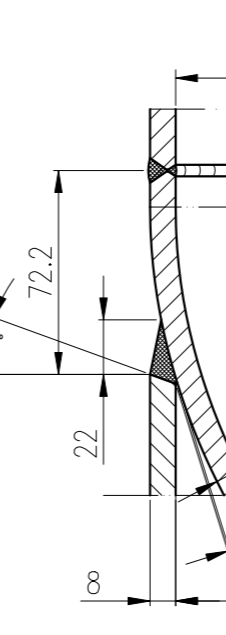
件3支撑隔板详图



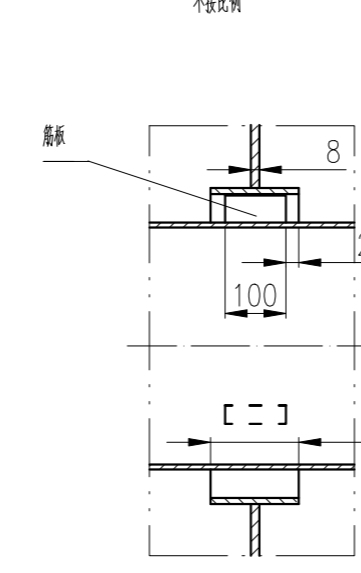
下封头裙板外裙板缺口详图



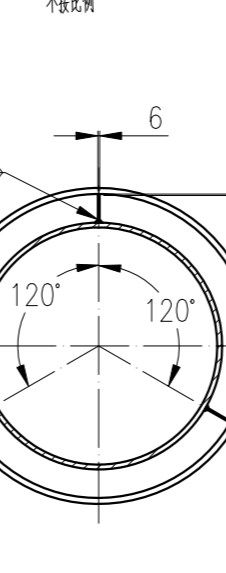
裙座与封头焊接结构



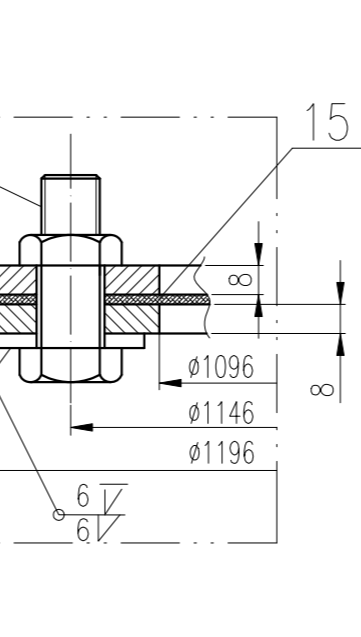
引出管结构详图



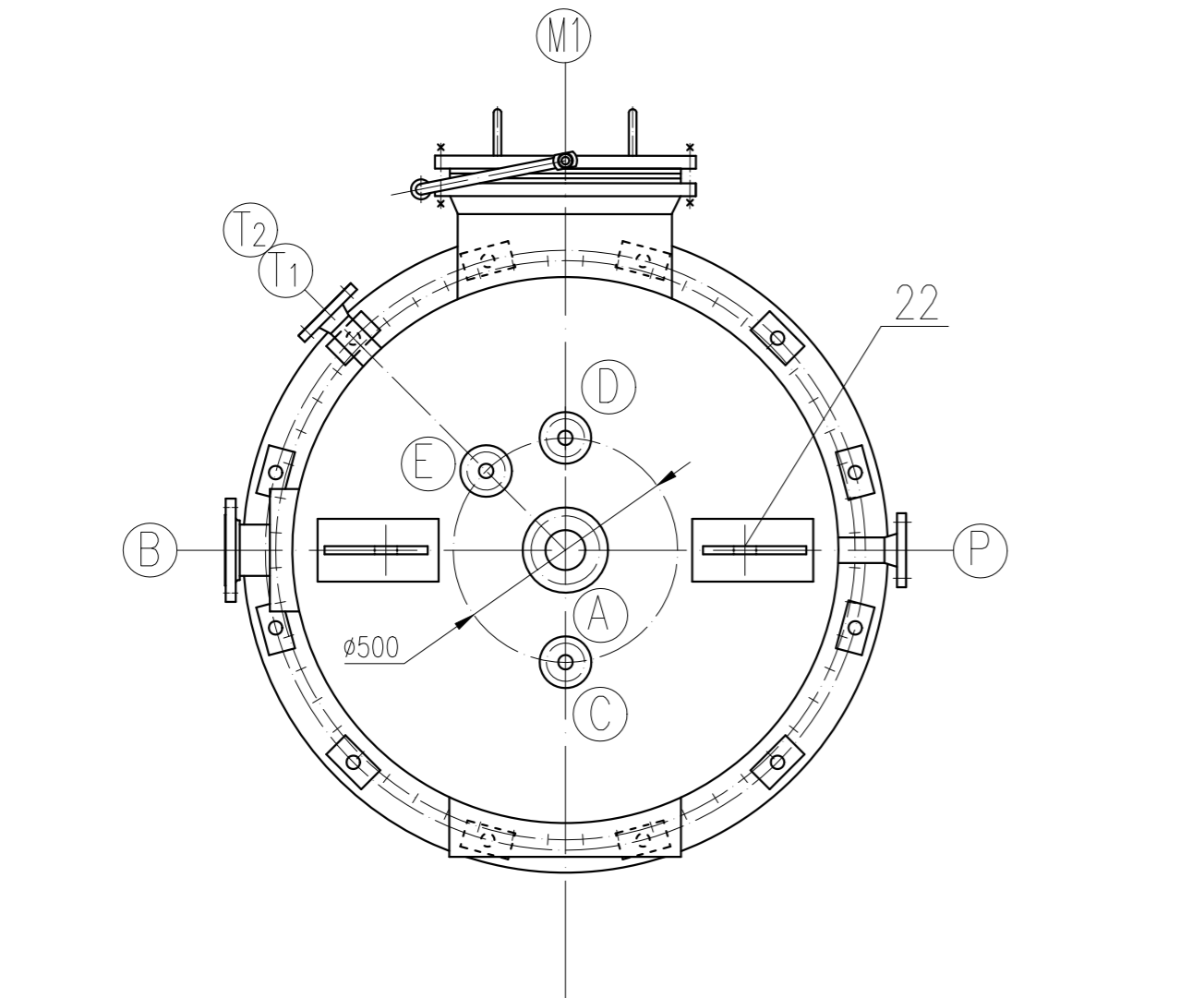
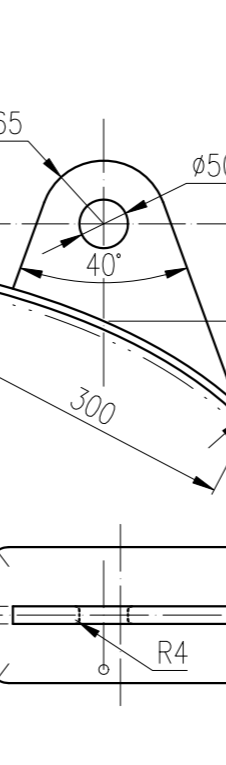
A向



上下层固定装置安装详图



件22结构详图



技术特性表		设计、制造、检验标准及规范	
TECHNICAL SPECIFICATION		SPEC. FOR DESIGN, MANUFAC. & INSPECTION	
设计压力	0.6 MPa	标准规范	NB/T47041-2014《承压设备》
操作温度	40 °C	标准规范	GB/T150.1~4-2011《承压设备》
设计温度	60 °C	标准规范	HG/T 20584-2020《化工设备设计通用技术条件》
操作压力	0.6 MPa	标准规范	HG/T20583-2020《化工设备设计通用技术条件》
设计压力	0.78 MPa	安全监督	/
最大允许工作压力	/	焊接规范	NB/T47014-2023《承压设备焊接》
腐蚀裕量	1 mm	焊接材料	NB/T47018.2-2017《承压设备焊接材料》
效率(壳/头)	0.85 / 1	焊接结构	制造单位自行设计
设计寿命	10 YEAR	厚度附加量	制造单位自行设计
操作介质	水	焊接坡口形式	制造单位自行设计
介质特性	非易燃、非有毒	焊接接头形式及尺寸	HG/T20583-2020《化工设备设计通用技术条件》
主要参数	/	材料要求	制造单位自行设计
基本风压	400 N/m²	接头类别	A, B
抗震设防烈度	Ⅱ / 第二组	检测方法	RT
场地类别	B	检测比例	20%
粗糙度	/	检测标准	NB/T47013.2
保温/保冷材料	/	检测代码	AB
保温/保冷厚度	/	检测等级	Ⅱ
填充材料	/	检测标准	NB/T47013.5
填充高度	/	检测比例	100%
安全阀开启压力	/	检测标准	NB/T47013.4
爆破片破裂压力	/	检测比例	100%
容积	5.8 m³	检测标准	/
填充因子	/	检测标准	/
热处理要求	/	检测标准	/
重量	9200 kg	检测标准	/
净重	2600(1780) kg	检测标准	/

主要受压元件材料 MATERIAL OF MAIN PRESSURE PART	
名称	标准
板	GB/T 713.7-2023 S31603
管	NB/T47010-2017 S31603
管	GB/T14976-2012 S31603

其他技术要求(TECHNICAL REQUIREMENT):

1. 罐体及附件由制造厂自行设计并制造。
2. 罐体采用A2022, 附件采用A0422, 罐体与附件连接采用A0422, 罐体与附件连接采用A0422。
3. 罐体及附件制造公差: 壁厚公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm。
4. 罐体及附件制造公差: 壁厚公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm。
5. 罐体及附件制造公差: 壁厚公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm。
6. 罐体及附件制造公差: 壁厚公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm。
7. 罐体及附件制造公差: 壁厚公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm。
8. 罐体及附件制造公差: 壁厚公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm。
9. 罐体及附件制造公差: 壁厚公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm。
10. 罐体及附件制造公差: 壁厚公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm。
11. 罐体及附件制造公差: 壁厚公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm。
12. 罐体及附件制造公差: 壁厚公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm。
13. 罐体及附件制造公差: 壁厚公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm, 罐体与附件连接公差±0.3mm。

管口表 LIST OF NOZZLE						
序号	公称尺寸	公称压力	连接标准	法兰型式	接管型式	用途或备注
A	4"	150	HG/T20615-2009	SO	RF	进料口
B	4"	150	HG/T20615-2009	SO	RF	出料口
C	1"	150	HG/T20615-2009	SO	RF	N2氮口
D	1"	150	HG/T20615-2009	SO	RF	蒸汽出口
E	1"	150	HG/T20615-2009	SO	RF	冲液口
T1-2	1.5"	150	HG/T20615-2009	SO	RF	溢流口
P	1"	150	HG/T20615-2009	SO	RF	压力口
M1	450	10	HG/T21520-2014	/	RF	人孔
M2	500	/	/	/	/	检修孔

件号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
M1	HG/T21599-2014	法兰 SO RF 1 (NW-RPTFE) 450-10	1	Q245R(GB31603)	116.26	
T1-2	GB/T14976-2012	接管 4x3.36 L=160	2	S31603	0.7	1.4
	HG/T20615-2009	法兰 SO 40-150 RF	2	S31603	1.4	2.8
C, D	GB/T14976-2012	接管 1x3.36 L=160	4	S31603	0.4	1.6
E, P	HG/T20615-2009	法兰 SO 25-150 RF	4	S31603	0.9	3.6
		接管 100x65x6	3	S31603	0.3	0.9
A	GB/T14976-2012	接管 114.3x6.02 L=1100	1	S31603	17.9	17.9
B	GB/T14976-2012	接管 114.3x6.02 L=160	1	S31603	2.6	2.6
	HG/T20615-2009	法兰 SO 100-150 RF	2	S31603	5.7	11.4
22	GB/T21574-2018	塔盘 TPB-2-3.5-8(8#)	2	16Mn(GB31603)	3.6	7.2
21	GB/T 713.7-2023	塔盘 1196/1096 8#	1	S31603	11.9	11.9
19	S001-02	塔盘 5目 50# 1190	1	碳钢	124.6	124.6
18	S001-01	塔盘 2目	2	S31603	10.9	21.8
17	S001-01	塔盘 1目	2	S31603	17.6	35.2
16		塔盘 H=150	0.2m	/	116	116
15		塔盘	2	/	/	/
14	GB/T 97.1-2002	螺母 12	24	RPTFE	/	/
13	GB/T6170-2015	螺母 M12	24	S31603	0.01	0.2
12	GB/T5782-2016	螺栓 M12x30	24	S31603	0.05	1.2
11	GB/T 713.7-2023	塔盘 DN1200x8 H=124	1	S31603	29.8	29.8
10	NB/T47024-2012	塔盘 1200-0.6	1	RPTFE	/	/
9	NB/T47027-2012	塔盘 M20x210-C	52	35	0.5	26.0
8	NB/T47027-2012	塔盘 M20	104	25	0.05	5.2
7	GB/T147021-2012	法兰 C-RF 1200-0.6/4=66	2	16Mn(GB31603)	125.3	250.6
6	GB/T 713.7-2023	塔盘 DN1200x8 H=5019	1	S31603	434.3	434.3
5		塔盘 H=3000	3.4m	/	/	/
4	GB/T21-2016	设备	1	碳钢	/	/
3		塔盘 8=10	12	S31603	0.31	3.7
2	GB/T25198-2023	塔盘 EHA1200x8(7)	2	S31603	103	206
1	S001-01	塔盘	1	Q345R/S31603	434.3	434.3

**SODO 江苏索普工程科技有限公司**  
Jiangsu SODO Engineering Technology Co., Ltd.

设计: 2024.10.17  
校核: 2024.10.17  
审核: 2024.10.17  
批准: 2024.10.17

工程号: 202401-96  
设计阶段: 施工图  
图号: S001-00

比例: 1:15  
第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.