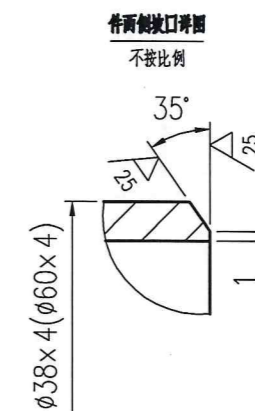
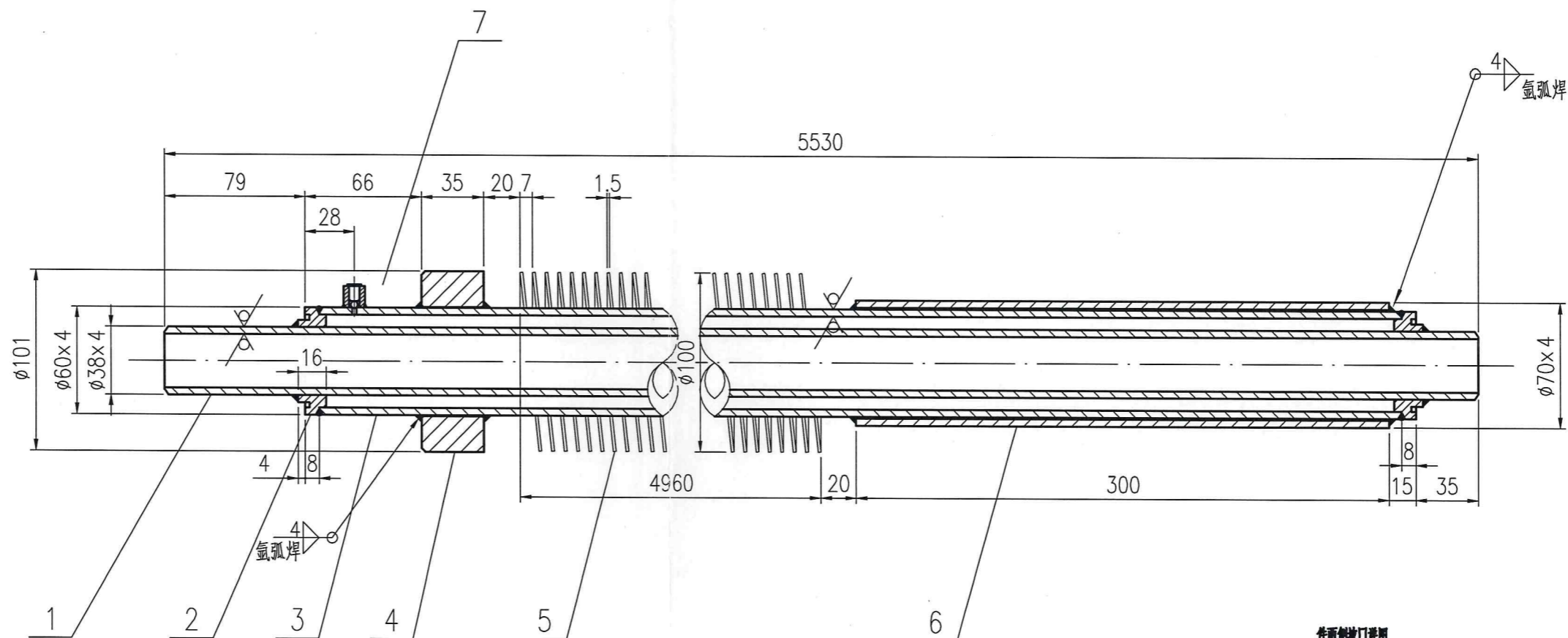


技术要求:

1. 热管的制造和检验按NB/T 47030-2013《锅炉用高频电阻焊螺旋翅片管技术条件》进行。
2. $\phi 38 \times 4$ 、 $\phi 60 \times 4$ 钢管要求逐根涡流检测和超声波检测，翅片管每米上有143圈翅片。
3. 内管和外管管子两端留水压试验余量，在翅片绕制完后进行水压试验，试验压力7.5MPa。水压试验合格后切割内管两端坡口，倒角35°，钝边1mm。
4. 除翅片与管子的焊接外，其他所有焊缝采用氩弧焊，保证气密。

7	按本图	排气口组件	1	组合件		0.1	
6	按本图	套管 $\phi 70 \times 4$ L=300	1	20/GB/T 8163		2	
5	按本图	翅片 t=1.5 H=20	1	ST 12		42	
4	按本图	密端盖	1	Q235B	0.15	0.3	
3	按本图	钢管 $\phi 60 \times 4$ L=5400	1	20G/GB/T 5310		30	
2	15SCG2406-2-2-4-2	堵头 $\phi 101/\phi 61$ t=35	1	Q235B		1	
1	按本图	钢管 $\phi 38 \times 4$ L=5645	1	20G/GB/T 5310		19	
件号 PART NO.	图号或标准号 DWG OR STD NO.	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE	总 TOTAL	备注 REMARK
					重量(kg)	重量(kg)	

					江苏索普赛瑞装备制造有限公司 SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.			
					组合件			螺旋翅片管 I
					WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次	
					94.4	1:3	0	15SCG2406-2-2-4-0
					TOTAL-PAGES 共 张	No.-PAGE 第 张		
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期				
DESIGN 设计	李学亮	2024.12.13	TECH REVIEW 工艺	内透				
CHECK 校对	蔡杰	2024.12.13	APPROVE 批准	王德明				
REVIEW 审核	许大宇	2024.12.13						
<p>本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>								



技术要求:

- 1.热管的制造和检验按NB/T 47030-2013《锅炉用高频电阻焊螺旋翅片管技术条件》进行。
- 2.φ38x4、φ60x4钢管要求逐根涡流检测和超声波检测，翅片管每米上有143圈翅片。
- 3.内管和外管子两端留水压试验余量,在翅片绕制完后进行水压试验,试验压力7.5MPa。水压试验合格后切割内管两端坡口,倒角35°,钝边1mm。
- 4.除翅片与管子的焊接外,其他所有焊缝采用氩弧焊,保证气密。

7	按本图	排气口组件	1	组合件		0.1	
6	按本图	套管 φ70x4 L=300	1	20/GB/T 8163		2	
5	按本图	翅片 t=1.5 H=20	1	ST 12		42	
4	按本图	密封盖	1	Q235B	0.15	0.3	
3	按本图	钢管 φ60x4 L=5400	1	20G/GB/T 5310		30	
2	15SCG2406-2-2-4-2	堵头 φ101/φ61 t=35	1	Q235B		1	借用
1	按本图	钢管 φ38x4 L=5530	1	20G/GB/T 5310		18.6	
件号 PART NO.	图号或标准号 DWG OR STD NO.	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单 SINGLE	总 TOTAL	备注 REMARK
					重量(kg)	重量(kg)	

					江苏索普赛瑞装备制造有限公司 SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.			
					组合件			螺旋翅片管II
					WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次	
					94	1:3	0	15SCG2406-2-2-5-0
					TOTAL-PAGES 共 张	No.-PAGE 第 张		
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期				
DESIGN 设计	李学亮	2024.12.13	TECH REVIEW 工艺	陈德				
CHECK 校对	黄杰	2024.12.13	APPROVE 批准	王德明				
REVIEW 审核	许大宇	2024.12.13						
<p>本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.</p>								