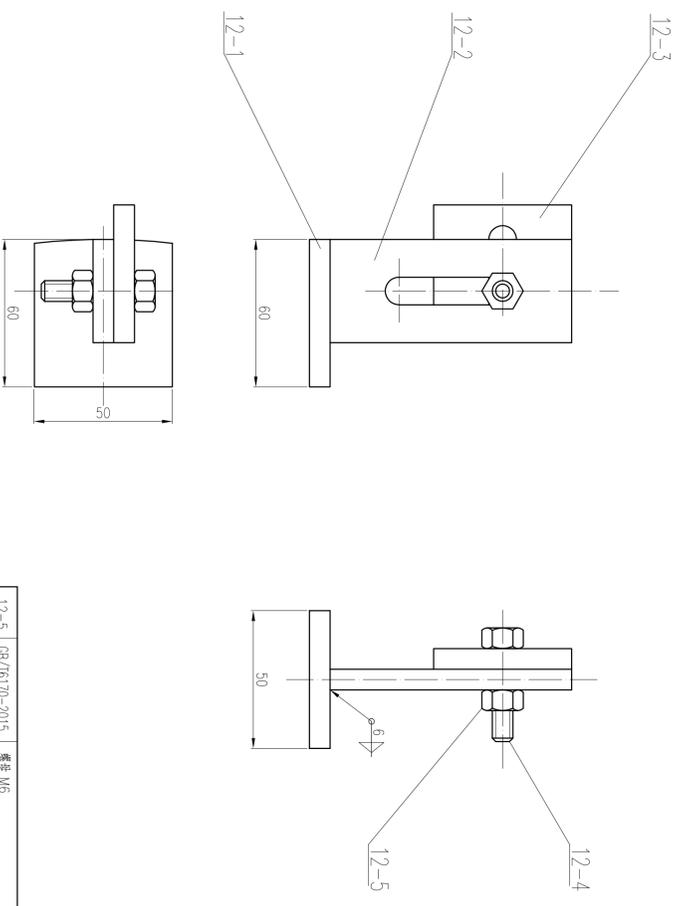


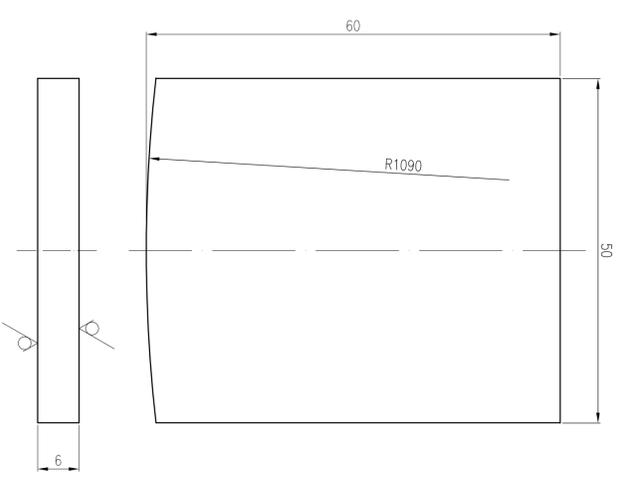
11-3	封头板	内表面 $\phi 2244 \times 12$ L=160	1	S31603	106		
11-2	封头板	厚度 $\phi 2248 / \phi 2416$ $\delta=12$	1	Q345R	57.5		
11-1	封头板	外表面 $\phi 2420 \times 12$ L=100	1	Q345R	71.5		
11	圆导板标准号	名称	数量	材料	重量 (kg)	单重 (kg)	备注
11	圆导板	Q345R/S30408	106/729	不挂比例	13101-07-03	13101-07-00	装配图号

12-5	GB/T6170-2015	螺母 M6	1	S31603	0.01		
12-4	GB/T5182-2016	螺栓 M6 \times 30	1	S31603	0.1		
12-3	13101-01	圆导板零件 II $\delta=6$	1	S31603	0.1		
12-2	13101-01	圆导板零件 III $\delta=6$	1	S31603	0.1		
12-1	13101-01	圆导板零件 I $\delta=6$	1	S31603	0.1		
12	下管压板固定块	组合件	0.4	不挂比例	13101-07-03	13101-07-00	装配图号

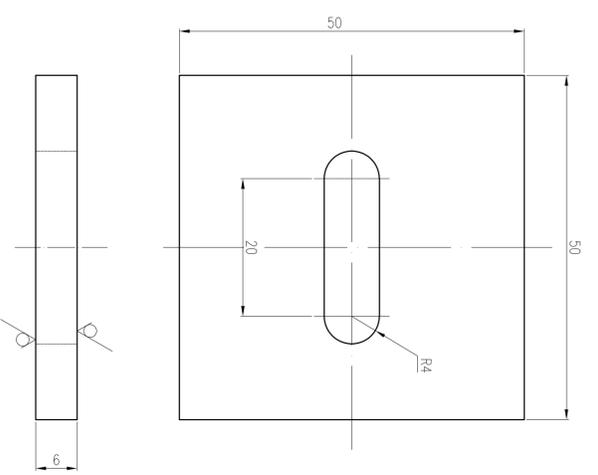


注：1、压板固定块在集料压板安装后与筒体焊接。
2、件 12-1 与筒体压板件面焊接。

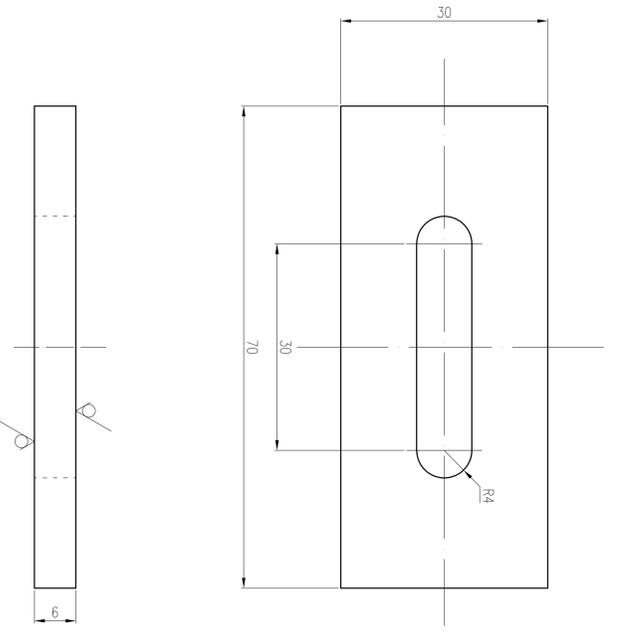
其余 25



其余 25



其余 25



12-1	圆导板零件 I $\delta=6$	S31603	0.1	不挂比例	13101-07-03	13101-07-03	装配图号
零件号	名称	材料	质量 (kg)	比例	所在图号	所在图号	装配图号
PARTS.NO.	PARTS.NAME	MATL	WSS	SCALE	DWG.NO.	DWG.NO.	ASSEMBLY.DWG.NO.

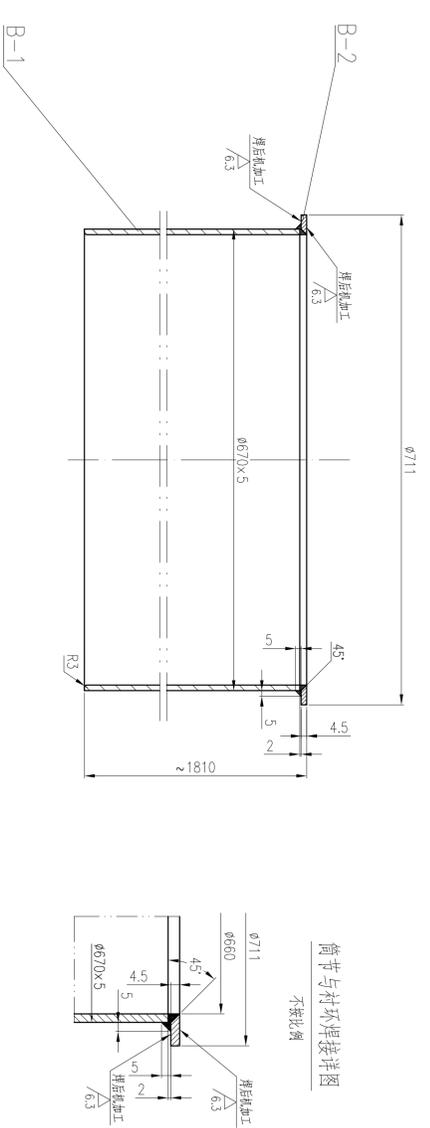
12-3	圆导板零件 III $\delta=6$	S31603	0.1	不挂比例	13101-07-03	13101-07-03	装配图号
零件号	名称	材料	质量 (kg)	比例	所在图号	所在图号	装配图号
PARTS.NO.	PARTS.NAME	MATL	WSS	SCALE	DWG.NO.	DWG.NO.	ASSEMBLY.DWG.NO.

12-2	圆导板零件 II $\delta=6$	S31603	0.1	不挂比例	13101-07-03	13101-07-03	装配图号
零件号	名称	材料	质量 (kg)	比例	所在图号	所在图号	装配图号
PARTS.NO.	PARTS.NAME	MATL	WSS	SCALE	DWG.NO.	DWG.NO.	ASSEMBLY.DWG.NO.

Sopos 江苏索普工程科技有限公司
Jiangsu Sopos Engineering Technology Co., Ltd.
乙酸钠化塔 (13101ABCD)
下管段材料清单修改-透零件图

设计 DESIGN: 2024
校核 CHECK: 2024
审核 REVIEW: 2024
批准 APPROVE: 2024

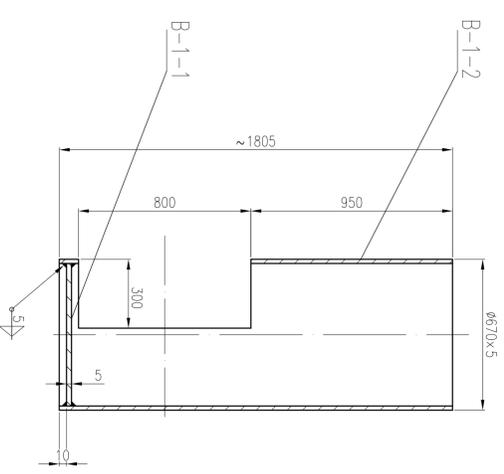
工程号: 202401-124
图号: 13101-07-03
张数: 共 1 张



筒节与衬环焊接详图
不按比例

件号	名称	材料	质量(kg)	数量	材料	所在图号	装配图号
B-2	衬环 (DN650)	SP-575 N10276	172.4	1	不按比例	13101-07-01	13101-07-00
B-1	接管 Ø670×5	SP-575 N10276	172.4	1	不按比例	13101-07-01	13101-07-00

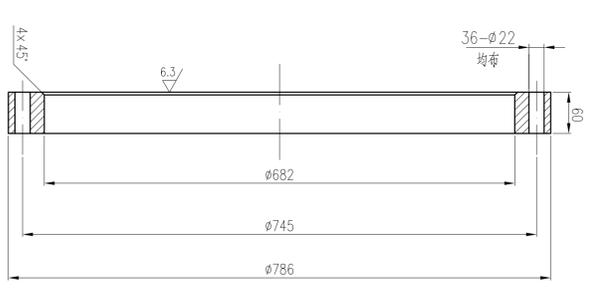
全部 12.5



件号	名称	材料	质量(kg)	数量	材料	所在图号	装配图号
B-1-2	接管 Ø670×5	SP-575 N10276	170	1	不按比例	13101-07-01	13101-07-01
B-1-1	衬环 Ø658 δ=5	AS1M-B622	156	1	不按比例	13101-07-01	13101-07-01

技术要求
1.衬环圆角厚度为加工前的厚度,最终成型厚度4.5mm.

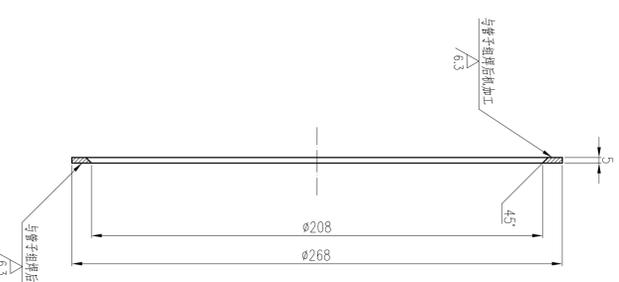
件号	名称	材料	质量(kg)	数量	材料	所在图号	装配图号
B-2	衬环 (DN650)	SP-575 N10276	2.4	1	不按比例	13101-07-01	13101-07-01



技术要求

- 1.管件按NB/T 47008-2017中的要求进行检验、验收。
- 2.锐角、边倒钝。

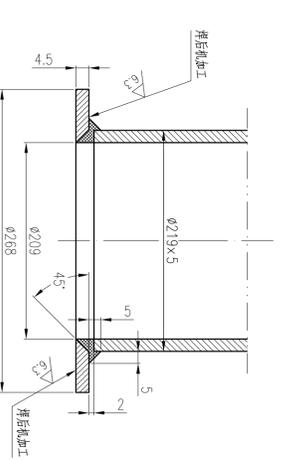
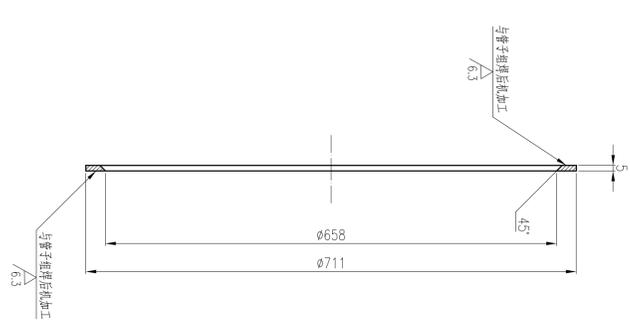
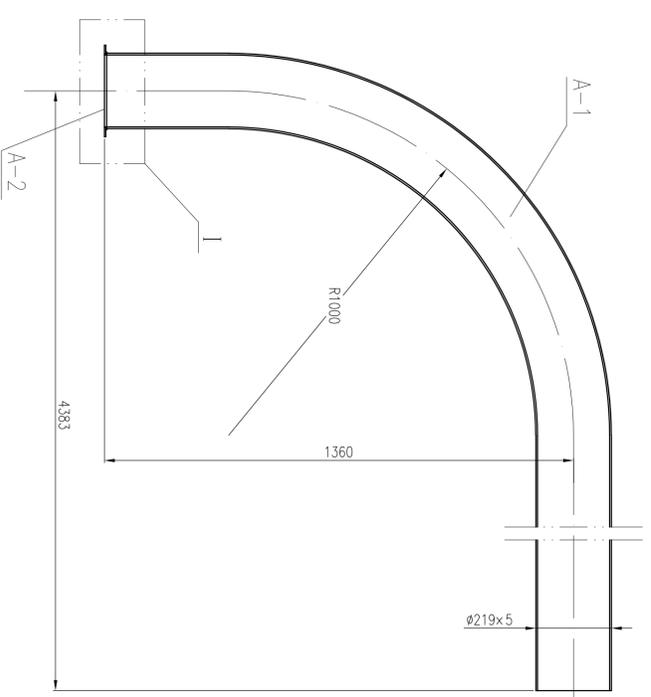
件号	名称	材料	质量(kg)	数量	材料	所在图号	装配图号
BRJ	法兰(DN650)	16MnII	49.8	1	不按比例	13101-07-01	13101-07-00



技术要求

- 1.衬环圆角厚度为加工前的厚度,最终成型厚度4.5mm.

件号	名称	材料	质量(kg)	数量	材料	所在图号	装配图号
A-2	衬环 (DN200)	SP-575 N10276	0.9	1	不按比例	13101-07-01	13101-07-01



件号	名称	材料	质量(kg)	数量	材料	所在图号	装配图号
A-2	衬环 (DN200)	SP-575 N10276	0.9	1	不按比例	13101-07-01	13101-07-00
A-1	接管 Ø219×5.0 L=5280	AS1M-B622	152.5	1	不按比例	13101-07-01	13101-07-00

江苏索普工程科技有限公司
Jiangsu Sopo Engineering Technology Co., Ltd.
乙酸钠化砒
(13101)ABCD
下标段材料采购清单
2024
202401-124
主表号
2024
202401-124
主表号
2024
202401-124
主表号

