



注：筒体展开长度应根据封头成型后的尺寸调整。
 20250218替换：根据封头端面成型厚度调整坡口。

焊接试板 150x300
 一侧长边加工坡口1

江苏索普赛瑞装备制造有限公司
 SOPO CER E Equipment Manufacturing Co., Ltd.

Q345R+S32168 t=48+4

240502047

签名 日期

变换气分离器

杨子涵

2025.02.10

筒体焊缝布置图

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。
 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CER E EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CER E EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.