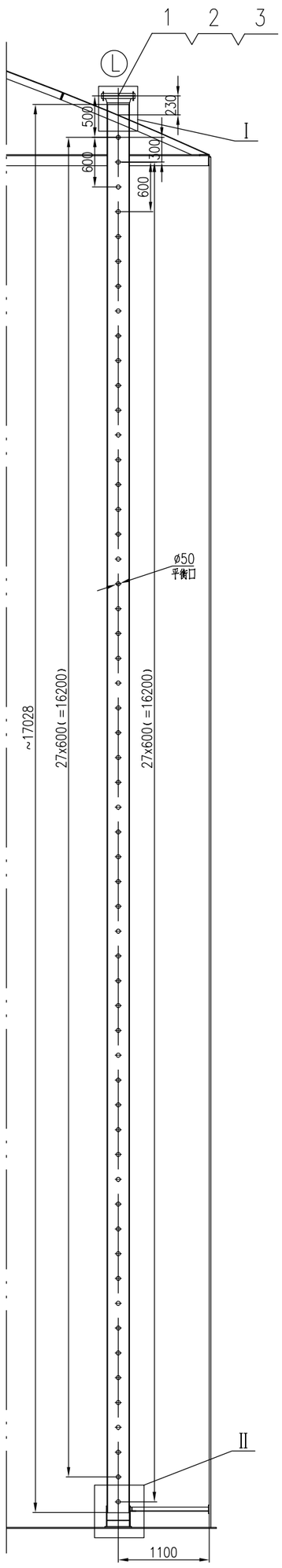
总图	建筑	结构	自控
工艺	设备	外管	环保

标准化	热力	暖通	给排水

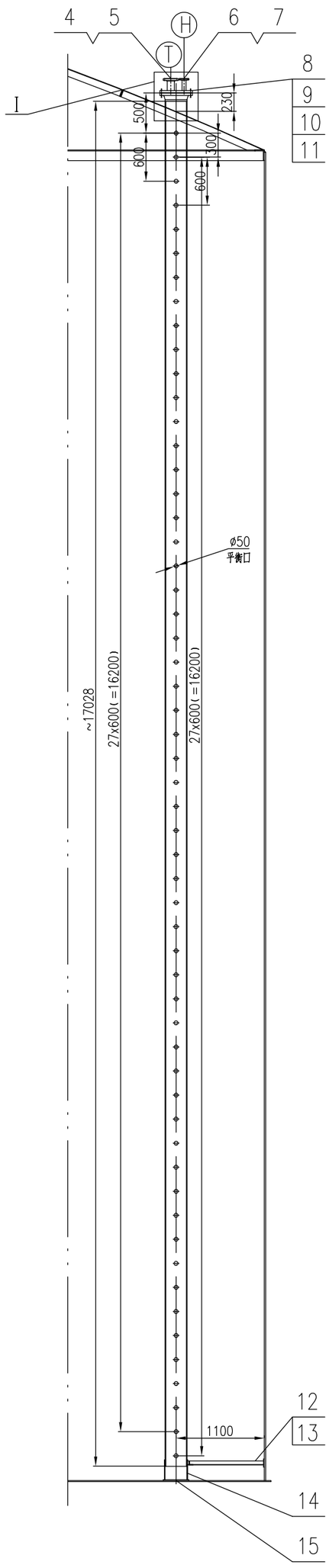
新增管口表 NOZZLE SCHEDULE

管口符号 ITEM	公称尺寸 N.SIZE	公称压力 PN	连接标准 CON. STD.	法兰型式 TYPE	连接面型式 FACING	用途或名称 SERVICE	法兰密封面至设备中心线距离 PROJ.FROM CL TO F.F.
L	10"	150lb	HG/T20615-2009	WN	RF	雷达液位计口	见图
T	3"	150lb	HG/T20615-2009	SO	RF	温度计口	见图
H	1 1/2"	150lb	HG/T20615-2009	SO	RF	取样口	见图

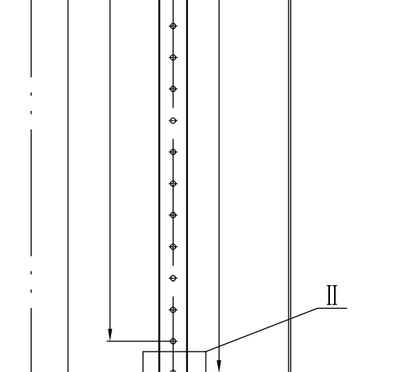
其他技术要求：
1、所有接管开口应避开焊缝，接管或补强圈边缘应距焊缝大于100mm，补强圈不得拼接。
2、碳钢之间焊接材料为J507。
备注：
1、本项目仅在原设备顶部开DN250的两个接管，其余不变。
2、仅DN250的雷达液位计接管下方有反射板。



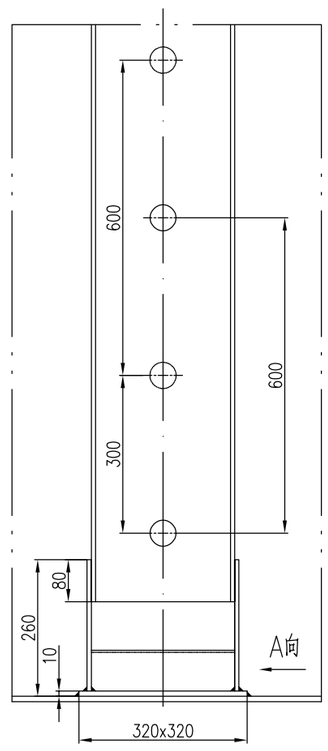
带补强圈不对称接管焊接接头
不按比例

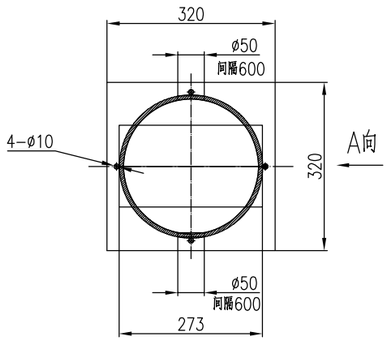


T、H接管与DN250法兰盖的焊接详图
不按比例

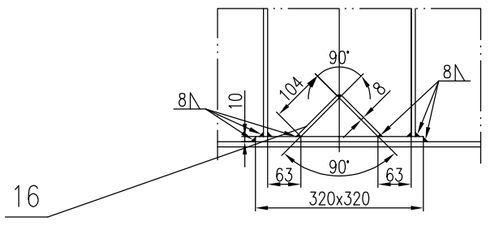


II
不按比例

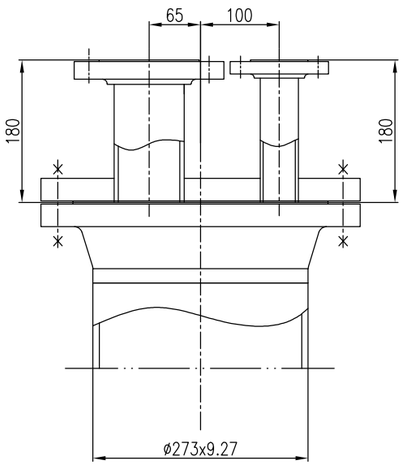


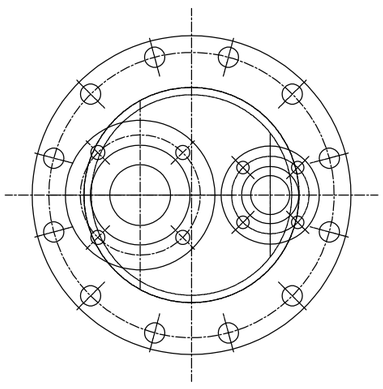


A向
不按比例

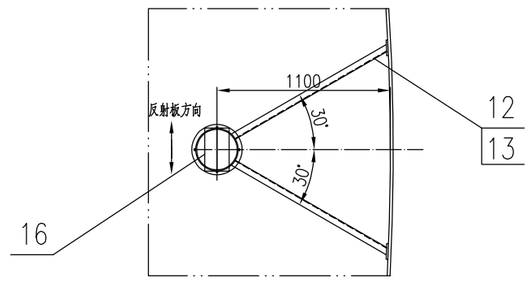


I
不按比例





L接管与筒体连接详图
不按比例



总重：2265

件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材料 MATERIAL	单重(kg) SINGLE WEIGHT	总重(kg) TOTAL WEIGHT	备注 REMARK
16		反光板104x273x8	2	Q345R	1.8	3.6	
15		垫板320x320x10	2	Q345R	8.1	16.2	
14		支撑棒ø12 L=250	8	20II	0.22	1.76	均匀分布
13		支撑角钢L50x50x5 L(=1135)	4	Q345R	4.28	17.1	长度现场切割
12		垫板100x100x10	2	Q345R	0.80	1.60	
11	HG/T20615-2009	法兰盖BL250-150 RF	2	Q345R	30.42	60.84	
10	HG/T20634-2009	螺母 M24	48	35CrMo	0.177	8.50	
9	HG/T20634-2009	螺柱M24x130	24	35CrMoA	0.468	11.23	
8	HG/T20627-2009	垫片RF250-150	2	RPTFE			
7		接管ø48.3x3.68 L≈175	1	20		0.71	
6	HG/T20615-2009	法兰SO40-150 RF	1	16MnII		1.36	
5		接管ø88.9x5.49 L≈175	1	20		2.0	
4	HG/T20615-2009	法兰SO80-150 RF	1	16MnII		4.01	
3	NB/T 11025-2022	补强圈 DN250×8-C	2	Q345R	9.47	18.94	
2		接管ø273x9.27 L(=17028)	2	20	1033	2066	长度现场核实
1	HG/T20615-2009	法兰WN250-150 RF Sch40	2	16MnII	24.52	49.02	

SOPO	江苏索普工程科技有限公司 JiangSu SOPO Engineering Technology Co. Ltd.			2025 镇江 ZHENJIANG	镇江海纳川物流产业发展有限责任公司 甲醇储罐新增导波管设计		
设计 DESIGN		2025.1.24	甲醇储罐(V5301)新增导波管 总装图		工程号 PROJ. NO	202403-01	主项号 UNIT
校核 CHECK		2025.1.24			设计阶段 PHASE	仅供招标	
审核 REVIEW		2025.1.24			图号 DWG NO.	V5301-00	
批准 APPROVE							
专业 SPECI.	设备	版本 REV.	0	比例 SCALE 1:40	第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.	