

硫化事业部耐火材料修补施工公开采购 技术文件（年度框架）

一、施工内容及流程

- 1、把损坏的耐火材料拆除并清理干净。
- 2、对钢板表面氧化铁锈进行打磨到位。
- 3、浇注料部位焊接 310S 锚固钉，保证焊缝和锚固钉密度达到要求。
- 4、按原图纸设计使用同级别材料恢复。
- 5、砖型结构按原设计砌筑耐火砖（砌筑是注意合理预留膨胀缝）。
- 6、钟罩阀内部浇注料立模浇注，保证密封性。
- 7、废锅刚玉套管质量及施工要求达到锅炉厂要求。

二、耐材技术要求

:1: LZ-65 高铝砖符合 GB/T2988-2023 国家标准。

性能		指标
化 学 成 分 (%)	Al ₂ O ₃	≥65
体积密度g/cm ³		≥2.4
耐压强度, MPa	110℃烘后	50
加热永久线变化（1450℃×2h）， %		-0.4~0.1
显气孔率%		≤24

2: 高铝质隔热耐火砖符合GB/T 3995-2014国家标准

性能		LG140-0.8L	LG140-1.0
体积密度g/cm ³		≤800	≤1000
耐压强度, MPa	常温耐压强度	≥2.5	≥3.5
加热永久线变化（1400℃×12h） %		-2~1.0	-2~1.0
平均导热系数W/(m.K)平均温度（350±25）℃		≤0.35	≤0.5

3: 耐火浇注料理化指标符合YB/T5083《粘土质和高铝质致密耐火浇注料》标准。

景俊



项目	单位	磷酸盐耐火浇注料 LL-60	轻质耐火浇注料 ZJQ-1100	轻质保温浇注料 ZJQ-800
Al2O3	%	≥60		
体积密度	kg/m³	≥2300	≤1100	≤800
耐火度	℃	1680		
烧后线变化	%	±1 (1450℃×3h)	≤-0.45 (815℃×3h)	≤-0.35 (815℃×3h)
常温抗折强度 110℃×24h	MPa	≥4	≥1.3	≥0.8
常温耐压强度 110℃×24h	MPa	≥25	≥3.5	≥1.5
导热系数平均 350±25℃	W/(m·K)		≤0.4	≤0.3

4：耐火泥浆理化指标符合GB/T2994-2008《高铝质耐火泥浆》，粘土质耐火泥浆标准GB/14982-2008

项目		单位	高铝耐火砖用 LN-65B 耐火胶泥	高铝隔热耐火砖用 NGN-120 耐火胶泥
Al ₂ O ₃		%	≥65	≥35
耐火度		℃	≥1780	
常温抗折粘结强度	110℃×24h	MPa	≥1.0	≥0.5
	1400℃×3h		≥4.0	≥0.5（1200℃×3h）
加热永久线变化 1400℃×3h		%	-5~1	-5~1（1200℃×3h）
粘结时间		min	1~3	1~2

5：刚玉套管

性能		指标
化 学 成 分 (%)	Al ₂ O ₃	≥95
	SiO ₂	≤2.4
耐火度 ℃		≥1850

黄俊



耐急冷急热次数	≥6
---------	----

三、工程量清单(预估)

序号	材料名称	数量	单位	单价	总价	备注
焚硫炉主炉、旁通烟道、余热锅炉						
1	LZ-65 高铝砖	500	kg			
2	LG140-0.8L 高铝轻质砖	500	kg			
3	LG140-1.0 高铝轻质砖	500	kg			
4	310S 锚固钉	30	kg			
5	耐火砖用胶泥	500	kg			
6	隔热砖用胶泥	500	kg			
7	含锆纤维棉	20	M³			
8	刚玉套管	10	支			
9	焚硫炉人孔砌筑	1	个			
10	前烟箱人孔砌筑	1	个			
钟罩阀						
1	磷酸盐耐火浇注料	500	kg			
2	轻质耐火浇注料	500	kg			
3	轻质保温浇注料	500	kg			
4	310S 锚固钉	20	kg			
5	不锈钢耐热钢筋	100	kg			
6	炉门修复	1	个			
7	材料运输费等其他费用	1	批次			
8	施工费（含拆除）	1-200	kg			
合计（人民币大写）：						

黄俊



注：1、本次公开采购按清单单价询价，数量为预估量。在实施中，双方根据现场实际需要，确定工作量，结算时，按双方确认的实际工作量进行结算（合同单价*实际施工量）。

2、供应方必须按本文件的要求逐项报价，不得漏项。

3、供应方为完成合同规定的合同范围内所有工作、服务所需支付的一切费用（报价包含设备费、验收、包装、运输、卸载、安装、税金、保险、售后服务及利润等一切费用）、应承担的风险费用（包括合同执行期内材料价格和供货数量变化等）。

黄俊

